

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ЗАПОРІЗЬКА ДЕРЖАВНА ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ
ЗАПОРІЗЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОЛЕДЖ

Висновки

експертної комісії з акредитації спеціальності

5.05040106 «Обробка металів тиском»

(згідно з актом узгодження 136 Металургія)

напрям 6.050401 «Металургія»

(Згідно з актом узгодження 13 Механічна інженерія)

Експертна комісія:

Голова експертної комісії

Рибак Вячеслав Миколайович,
доцент кафедри «Фізико-хімічних
основ технології металів»
Національного технічного
університету України «КПІ»,
кандидат технічних наук, доцент

Член експертної комісії

Кулик Олексій Петрович, голова
циклової комісії металургійних
дисциплін Новомосковського
технікуму НМетАУ, спеціаліст вищої
кваліфікаційної категорії, викладач-
методист

Член експертної комісії

Козлов Геннадій Олексійович, голова
циклової комісії металургійних
дисциплін Нікопольського технікуму
НМетАУ, спеціаліст вищої
кваліфікаційної категорії, викладач-
методист;

м. Запоріжжя, 2016

ЕКСПЕРТНІ ВИСНОВКИ
акредитаційної експертизи підготовки молодших спеціалістів
напряму підготовки 6.0504010 «Металургія»
спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
у Запорізькому металургійному коледжі
Запорізької державної інженерної академії.

Згідно з Положенням про акредитацію вищих навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах, затвердженим Постановою Кабінету Міністрів України від 9 серпня 2001 року, № 978 та відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 15.01.2016 р., № 50 л, експертна комісія Міністерства освіти і науки України у складі:

– голова експертної комісії – Рибак Вячеслав Миколайович, доцент кафедри «Фізико-хімічних основ технології металів» Національного технічного університету України «КПІ», кандидат технічних наук, доцент;

– член експертної комісії – Кулик Олексій Петрович, голова циклової комісії металургійних дисциплін Новомосковського технікуму НМетАУ, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії, викладач-методист

– член експертної комісії – Козлов Геннадій Олексійович, голова циклової комісії металургійних дисциплін Нікопольського технікуму НМетАУ, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії, викладач-методист;

в період з 09.02.2016 року по 11.02.2016 року розглянуто подані матеріали і проведено перевірку діяльності, пов'язаної з наданням освітніх послуг щодо здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст» зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» в Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії.

В процесі аналізу:

- залучені та вивчені матеріали самоаналізу спеціальності, що підготовлені цикловою комісією, що випускає з даного напрямку;

- вибірково перевірені документи коледжу, які підтверджують загальні відомості про коледж;

- вибірково перевірені комплексні контрольні роботи, курсові проекти і роботи, дипломні проекти, звіти про практику;

- здійснено аналіз виконання студентами комплексних контрольних робіт з циклів гуманітарної та соціально-економічної, математичної та природничо-наукової підготовки, професійної та практичної підготовки;

- проведено ознайомлення з матеріально-технічною базою та фактичним станом навчальних приміщень, кабінетів і лабораторій;

- проаналізовано стан навчально-методичного забезпечення навчального процесу, організації навчальної, методичної, виховної роботи;

- проаналізовано стан кадрового забезпечення.

За підсумками експертного оцінювання комісія констатує:

Голова комісії



В.М. Рибак

1. Загальна характеристика навчального закладу і спеціальності

Запорізький металургійний коледж Запорізької державної інженерної академії державної форми власності, розташований на власній території площею 3,2 га, у власних (державних) приміщеннях, за адресою 69091 м. Запоріжжя, вул. Немировича-Данченка 71, тел./факс (061) 224-05-62 e-mail: zmkzdia@mail.ru

Запорізький металургійний технікум був заснований у 1929 році згідно з Постановою листопадового (1929 р.) Пленуму ВКП (б) на базі Запорізької хімпрофшколи.

На виконання постанови Кабінету Міністрів України від 24 січня 1997 р. № 78 «Про впорядкування мережі вищих навчальних закладів» Запорізький металургійний технікум ім. А.М. Кузьміна переданий із сфери управління Міністерства промисловості України до сфери управління Міністерства освіти України.

На виконання постанови Кабінету Міністрів України від 29 травня 1997 р. № 526 «Про вдосконалення мережі вищих та професійно – технічних навчальних закладів» Запорізький металургійний технікум ім. А.М. Кузьміна було ліквідовано, та створено Металургійний технікум Запорізької державної інженерної академії на правах структурного підрозділу. 14 вересня 2007 року наказом № 387-1 Металургійний технікум ЗДІА перейменовано у Запорізький металургійний коледж Запорізької державної інженерної академії.

Навчання в Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії здійснюється за денною і заочною формами навчання. У коледжі працюють три відділення:

- Металургійне відділення (денна і заочна форма навчання);
- Електромеханічне відділення (денна і заочна форма навчання);
- Транспортне відділення (денна і заочна форма навчання).

Освітня діяльність, пов'язана з наданням вищої освіти на рівні кваліфікаційних вимог до молодшого спеціаліста, здійснюється на підставі ліцензії Міністерства освіти і науки України (ліцензія серії АЕ за № 636485 від 17.06.2015 року (Запорізької державної інженерної академії) та сертифікатів серії НД-I за № 846485, №846486, №846488, № 0846490, № 846489, №846487 від 16.06.2011 року за такими галузями знань, напрямками та спеціальностями:

- 0504 МЕТАЛУРГІЯ ТА МАТЕРІАЛОЗНАВСТВО:
- 6.050401 «Металургія»:
- 5.05040103 «Виробництво сталі і феросплавів» І р. а.;
- 5.05040106 «Обробка металів тиском» І р. а.;
- 0505 МАШИНОБУДУВАННЯ ТА МАТЕРІАЛООБРОБКА:
- 6.050502 «Інженерна механіка»:

5.05050205 «Обслуговування та ремонт обладнання металургійних підприємств» І р. а.;

- 0507 ЕЛЕКТРОТЕХНІКА ТА ЕЛЕКТРОМЕХАНІКА:
- 6.050701 «Електротехніка та електротехнології»:
- 5.05070104 «Монтаж і експлуатація електроустановочного обладнання підприємств і цивільних споруд» І р. а;
- 0701 «ТРАНСПОРТ І ТРАНСПОРТНА ІНФРАСТРУКТУРА»:
- 6.070105 «Рухомий склад залізниць»:
- 5.07010501 «Технічне обслуговування, ремонт та експлуатація тягового рухомого складу»;
- 0701 «ТРАНСПОРТ І ТРАНСПОРТНА ІНФРАСТРУКТУРА»:
- 6.070101 «Транспортні технології»:
- 5.07010103 «Організація перевезень і управління на залізничному транспорті».

Таблиця 1.1

Ліцензований обсяг осіб на 2015-2016 н.р. та фактичний контингент студентів коледжу

№ п/п	Назва спеціальності	Ліцензований обсяг (осіб)		Фактична кількість (осіб)	
		денна форма	заочна форма	денна форма	заочна форма
1.	5.05040103 «Виробництво сталі і феросплавів»	60	20	102	18
2.	5.05050205 «Обслуговування та ремонт обладнання металургійних підприємств»	60	50	83	4
3.	5.05040106 «Обробка металів тиском»	50	20	84	-
4.	5.05070104 «Монтаж і експлуатація електроустановочного обладнання підприємств і цивільних споруд»	50	20	106	9
5.	5.07010501 «Технічне обслуговування, ремонт та експлуатація тягового рухомого складу»	30	-	108	-
6.	5.07010103 «Організація перевезень і управління на залізничному транспорті»	30	100	111	96
Всього		280	210	594	127

Навчання проводиться на основі навчальних планів і програм, затверджених у порядку, встановленому Міністерством освіти і науки України.

Голова комісії



В.М. Рибак

Згідно з відгуками підприємств, рівень теоретичної і практичної підготовки випускників коледжу відповідає сучасним вимогам та освітньо-кваліфікаційній характеристиці підготовки молодших спеціалістів.

У зв'язку з розвитком металургійної промисловості в регіоні постійно виникає потреба в фахівцях спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» денної і заочної форм навчання.

Коледж в підготовці металургів співпрацює з наступними металургійними підприємствами міста - основними роботодавцями спеціалістів за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском»: ПАТ «Запоріжсталь», ПАТ «Дніпроспецсталь», АТ «Мотор Січ».

З цими підприємствами протягом останніх 15 років укладаються п'ятирічні договори про цільову підготовку з урахуванням особливостей обладнання і технології виробництва на базових підприємствах.

В останні роки коледж задовольняє заявки підприємств на 70-80 %. Збільшення випуску спеціалістів обмежується складною демографічною ситуацією.

Матеріально-технічна база коледжу і високий професійний рівень викладацького складу дозволяє вести підготовку висококваліфікованих спеціалістів зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» на денній і заочній формі навчання на основі базової загальної середньої освіти та повної загальної середньої освіти.

Керівництво коледжем здійснює Самойлов Володимир Леонідович 1946 року народження, який обіймає посаду директора Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії з 06 травня 1998 року. Освіта вища. У 1970 році закінчив Дніпропетровський металургійний інститут з відзнакою за спеціальністю «Металургія чорних металів».

Здобув другу вищу економічну освіту на факультеті післядипломної освіти Запорізької державної інженерної академії у 2000 році за спеціальністю «Економіка підприємства».

Для вирішення основних завдань діяльності коледжу діють робочі та дорадчі органи: адміністративна рада, педагогічна рада. В коледжі також створені і діють органи студентського самоврядування. Для провадження навчальної, методичної та виховної роботи викладачів, сприяння підвищенню їх педагогічної майстерності у коледжі діють 9 циклових комісій:

Коледж має власний сайт (<http://www.zmk.zgja.zp.ua/>), на якому розміщена інформація про навчальний заклад, відображена його освітня, виховна, виробнича діяльність; матеріали для самостійної роботи студентів.

Висновок: За результатами проведення експертизи комісія констатує, що інформація, яка подана до Міністерства освіти і науки України на період проведення акредитаційної експертизи щодо акредитації спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» є достовірною, об'єктивною, відповідає стану справ у коледжі.

2. Формування контингенту студентів

Формування контингенту студентів здійснюється у відповідності до діючих законодавчих і нормативних документів: «Положення про приймальну комісію вищого навчального закладу України», «Правил прийому у Запорізький металургійний коледж Запорізької державної інженерної академії», діючих Програм вступних іспитів для вступників до вищих навчальних закладів України та на підставі ліцензії АЕ за № 636485 від 17.06.2015 року, за обсягом прийому 50 осіб денної форми навчання і 20 осіб заочної форми навчання.

За спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском» здійснюється підготовка фахівців за кваліфікаційним рівнем "молодший спеціаліст" на основі базової і повної загальної середньої освіти за денною формою навчання та на основі повної загальної середньої освіти за заочною формою навчання.

Підготовка фахівців у коледжі за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском» здійснюється за державним замовленням та за кошти юридичних і фізичних осіб.

Контингент ЗМК студентів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» на 01.10.2015 року складає 89 осіб (85 – за рахунок держзамовлення) за денною та заочною формами навчання.

Показники державного замовлення за останні п'ять років зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» наведені в табл. 2.1.

Таблиця 2.1

Державне замовлення зі спеціальності
5.05040106 «Обробка металів тиском»
(денна та заочна форма навчання)

Контингент	Рік				
	2011 (д/з)	2012 (д/з)	2013 (д/з)	2014 (д/з)	2015 (д/з)
осіб	25/0	20/0	25/0	20/0	25/0

За звітний період на спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» конкурсна ситуація щодо прийому за рахунок держзамовлення утримується у середньому: 1,1 особи за денною формою навчання.

Організацію і проведення прийому студентів до Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії здійснює Приймальна комісія, головним завданням якої є формування контингенту студентів з числа найбільш підготовленої здібної молоді. Склад приймальної, екзаменаційної та апеляційної комісії затверджується ректором ЗДІА.

Приймальна комісія в своїй роботі керується чинним законодавством України, Правилами прийому до вищих навчальних закладів України та іншими нормативними актами. Якісний склад комісії відповідає вимогам

Голова комісії



В.М. Рибак

«Положення про приймальну комісію Вищих навчальних закладів України». Екзаменаційна документація готується своєчасно та розглядається і затверджується головою на засіданні приймальної комісії. Робоча документація приймальної комісії відповідає вимогам, своєчасно оформлюються протоколи засідань приймальної комісії та накази про зарахування абітурієнтів до складу студентів. Накази на зарахування збігаються з відповідними протоколами приймальної комісії.

Приймальна комісія координує роботу всіх підрозділів коледжу щодо проведення профорієнтаційної роботи серед населення регіону та формування контингенту студентів.

Для збереження контингенту студентів викладачі комісії металургійних дисциплін проводять різноманітні заходи.

В коледжі постійно проводиться цілеспрямована робота щодо формування контингенту студентів. Щорічно проводяться: «Дні відкритих дверей», тижні спеціальності, конкурси професії, вечори професійної спрямованості, майстер-класи та інше.

Показники формування контингенту студентів за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском» наведені у табл. 2.2.

Система роботи з формування контингенту студентів спеціальності сприяє збереженню його стабільності протягом всього періоду навчання.

Висновок: Результати аналізу поданих матеріалів з організації та планування профорієнтаційних заходів, які проводить коледж, вказують на формування контингенту студентів відповідно до чинного законодавства та нормативних документів, затверджених Міністерством освіти і науки України. Зауважень з приводу оформлення журналів реєстрації заяв вступників та іншої документації приймальної комісії з боку членів експертної комісії немає.

Показники формування контингенту студентів зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ п/п	Показник	Роки				
		2011 рік	2012 рік	2013 рік	2014 рік	2015 рік
1.	Ліцензований обсяг підготовки, всього (осіб):	70	70	70	70	70
	- в т.ч. денна форма навчання	50	50	50	50	50
	- в т.ч. заочна форма навчання	20	20	20	20	20
2.	Прийнято на навчання, всього (осіб):	31	25	26	20	29
	- денна форма навчання;	27	21	26	20	25
	- в т.ч. за держзамовленням;	25	20	25	20	25
	- заочна форма;	4	4	0	0	4
	- в т.ч. за держзамовленням;	-	-	-	-	-
	- нагороджених медалями або тих, що отримали диплом з відзнакою (денна/заочна)	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
	- таких, які пройшли довгострокову підготовку і профорієнтацію;					
	- зарахованих на пільгових умовах (денна/заочна);	17	17	18	15	16
	- з якими укладені договори на підготовку (денна/заочна)	-	1/-	-	-	-
		2/4	1/4	1/0	-	0/4
3.	Подано заяв за формами навчання:	35	29	26	20	29
	- денна;	31	25	26	20	25
	- інші форми навчання (заочна)	4	4	-	-	4
4.	Конкурс абітурієнтів на місця держзамовлення:					
	- денна форма;	1,24	1,25	1,0	1,0	1,0
	- інші форми навчання (заочна)	1,0	1,0	-	-	1,0
5.	Кількість випускників спеціальності, прийнятих на скорочений термін навчання на:					
	- денну форму;	-	-	-	-	-
	- інші форми (очно-заочна).	-	-	-	-	-

Голова комісії
Член комісії
Член комісії
Директор коледжу
Голова комісії



В.М. Рибак
О.П. Кулик
Г.О. Козлов
В.Л. Самойлов

3 Зміст підготовки фахівців

Підготовка фахівців у коледжі за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском» галузі знань 0504 «Металургія та матеріалознавство» здійснюється на підставі Законів України «Про освіту», «Про вищу освіту», Державної національної програми «Освіта» («Україна XXI століття»); Указів Президента України, постанов Кабінету Міністрів України, наказів Міністерства освіти і науки України, «Положення про організацію освітнього процесу у Запорізькому металургійному коледжі ЗДІА», яке затверджене педагогічною радою (протокол №3 від 25.11.2015 року).

Для підготовки фахівців за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском» коледж забезпечений освітньо-кваліфікаційною характеристикою, освітньо-професійною програмою, засобами діагностики якості вищої освіти, навчальним планом і програмами навчальних дисциплін, які затверджені в установленому порядку.

Основним нормативним документом, що визначає організацію навчального процесу у коледжі за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском» є навчальний план, на його підставі створено робочий навчальний план, який затверджено в установленому порядку.

На підставі навчального плану для кожної дисципліни розроблено навчальні та робочі програми, комплексні контрольні роботи. Робочі програми з кожної дисципліни містять послідовність викладання матеріалу, лекційні, практичні та лабораторні заняття. Програми та комплексні контрольні роботи складені з урахуванням сучасних вимог до техніко-технолога з обробки металів тиском на підставі прогресивних технологій, фундаментальної, економічної, екологічної та практичної підготовки фахівців з широким урахуванням міждисциплінарних зв'язків.

В підготовці фахівців-металургів викладачі широко використовують комп'ютерні технології навчання (в проведенні практичних занять, курсовому та дипломному проектуванні).

Зміст наскрізної програми практики, яка розроблена цикловою комісією коледжу та затверджена директором коледжу, відповідає вимогам рівня практичної підготовки фахівців. Розроблено та затверджено навчальні і робочі програми до кожного виду практик.

Запорізьким металургійним коледжем Запорізької державної інженерної академії укладено довгострокові договори про соціальне партнерство на 2011 – 2016 роки з базовими металургійними підприємствами Запорізької області, головною метою яких є реальне практичне навчання студентів-металургів для можливості подальшого їх працевлаштування.

Основні напрями соціального партнерства Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії з базовими підприємствами Запорізької області полягають у наступному:

- з роботодавцями обговорюються навчальні плани та програми для професійної підготовки зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»;

- здійснюється обмін інформацією шляхом проведення конференцій, семінарів з метою покращення проходження практики;

- забезпечують виробничу практику студентів (з оплатою праці), працевлаштування випускників коледжу та їх адаптацію на першому робочому місці;

Соціальне партнерство, встановлення та укріплення зв'язків з базовими підприємствами міста Запоріжжя відкривають для Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії додаткові можливості випереджаючого розвитку:

- спрощення доступу до інформації про ринок праці;
- забезпечення обліку вимог роботодавців до змісту підготовки випускників;

- спрощення процедури корегування учбових матеріалів і програм, які відповідають сучасним вимогам підприємств;

- розширення можливостей організації практики студентів-практикантів.

Для вирішення питання безперервності, наступності та ступеневої підготовки фахівців навчальний план є інтегрованим, що передбачає навчання випускників коледжу в скорочений термін за відповідним напрямом підготовки у ЗДІА.

Зміст варіативної частини ОПП визначено вищим навчальним закладом в межах структури та форми, встановлених Міністерством освіти і науки України та затверджено в установленому порядку.

Згідно з навчальним планом у коледжі розроблено програми навчальних дисциплін, їх зміст відповідає вимогам освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста.

Висновок: Експертна комісія, перевіривши зміст підготовки фахівців у Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії, навчальні плани, робочі навчальні плани, навчальні програми та робочі навчальні програми, засвідчує їх наявність та відповідності галузевим стандартам спеціальності та акредитаційним вимогам.

4 Організаційне та навчально-методичне забезпечення навчально-виховного процесу

Експертна комісія встановила, що організація навчально-виховного процесу у коледжі здійснюється відповідно до «Положення про організацію освітнього процесу у Запорізької державної інженерної академії», яке затверджене педагогічною радою (протокол №3 від 25.11.2015 року). Ця

діяльність відображена у комплексному плані науково-методичної, навчальної та виховної роботи коледжу.

Графік навчального процесу та розклад занять затверджені в установленому порядку.

Всі законодавчі та нормативні документи Міністерства освіти і науки України, Постанови Кабінету Міністрів України доводяться до відома керівного та викладацького складу Коледжу на адміністративних, методичних, педагогічних радах, засіданнях циклових комісій, інструктивно-методичних нарадах.

Заняття проводять у відповідності до затвердженого графіку навчального процесу, згідно розкладу занять за семестрами відповідно до циклограм контролю. Завідувач відділенням, голова циклової комісії здійснюють контроль за ходом навчально-виховного процесу, за якістю та повнотою виконання викладачами коледжу робочого навчального плану та програм навчальних дисциплін, за станом впровадження у навчальний процес сучасних технологій навчання.

Для кожної навчальної дисципліни, яка входить до освітньо-професійної програми підготовки, на підставі навчальної програми дисципліни та навчального плану у коледжі розроблені робочі навчальні програми з усіх дисциплін, які схвалені на засіданнях циклових комісій та затверджені заступником директора з навчальної роботи коледжу.

Викладачами коледжу розроблені навчально-методичні комплекси. Навчально-методичне забезпечення підготовлено згідно вимог Міністерства освіти і науки України: навчальні робочі програми дисциплін; конспекти лекцій; методичні вказівки для виконання практичних робіт з дисциплін, індивідуальних завдань, самостійної роботи, екзаменаційні білети та питання для проведення заліків, пакети комплексних контрольних робіт для визначення поточних і залишкових знань студентів з дисциплін, тематики курсових проектів з навчальної дисципліни «Обробка металів тиском», критерії оцінювання знань студентів.

Інформаційний банк навчально-методичного забезпечення коледжу в друкованому вигляді, розміщений у методичному кабінеті та бібліотеці коледжу.

З метою ефективного вивчення програмного матеріалу, запропонованого студентам для самостійного опрацювання, у коледжі створений комп'ютеризований кабінет для самостійної роботи студентів, обладнаний комп'ютерною технікою, підключеною до мережі Internet.

У навчально-виховному процесі викладачі коледжу використовують інформаційні технології навчання. Спеціальні дисципліни забезпечено необхідними прикладними комп'ютерними програмами. Викладачі комісії металургійних дисциплін використовують в процесі викладання інтерактивну дошку з мультимедійним проектором.

Виконання курсових проектів проводиться в термін, передбачений робочим навчальним планом. Тематика курсових проектів передбачає

виконання самостійних індивідуальних завдань на основі знань, умінь і навичок, отриманих в процесі вивчення дисциплін з використанням міждисциплінарних зв'язків та матеріалів підприємств, на яких проходили виробничу практику.

Оцінки за виконані курсові проекти виставляються студентам з урахуванням якості і повноти розкриття теми, знання програмного матеріалу та здатності студента захистити курсові проекти. Оцінка визначається на основі колегіального рішення членів комісії по захисту.

Дипломне проектування є завершальним етапом в підготовці студентів-прокатників, на підставі якого Державна екзаменаційна комісія вирішує питання про присвоєння студенту кваліфікації «молодшого спеціаліста».

Екзаменаційна комісія у коледжі організовується щорічно і діє протягом календарного року, голова кваліфікаційної комісії затверджується в установленому порядку щорічно ректором Запорізької державної інженерної академії.

Викладачами коледжу розроблена програма державної атестації студентів зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском».

Питання організації навчально-виховного процесу, виконання навчальних програм, якості навчально-методичного забезпечення, результативності освітньої діяльності постійно розглядаються на педагогічних, методичних, адміністративних радах та засіданнях циклових комісій, про що свідчать наявні протоколи засідань.

Критерії оцінювання знань студентів у Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії здійснюється згідно з Критеріями оцінювання навчальних досягнень студентів, затвердженими ректором ЗДІА, метою впровадження яких є застосування системи оцінювання знань студентів за національною шкалою та удосконалення системи контролю якості знань студентів.

Оцінювання знань студентів в коледжі проводиться за національною 12-бальною системою (загальноосвітня підготовка) і 4-бальною системою (фахова підготовка). В коледжі існує чітка система поетапного контролю за якістю підготовки студентів протягом терміну їхнього навчання (поточний контроль, проміжні атестації – 2 рази на семестр, підсумковий, семестровий контроль, вхідний контроль знань).

Висновок: Проведений аналіз дозволяє зробити висновок, що організація навчального процесу, навчально-методичне забезпечення спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» відповідають акредитаційним вимогам.

5 Кадрове забезпечення навчально-виховного процесу

Підбір та використання педагогічних кадрів в коледжі здійснюється у відповідності до Конституції України, Кодексу законів про працю України, наказу Міністерства освіти України за № 293 від 05.08.1993 «Про порядок

наймання та звільнення педагогічних працівників закладів освіти, що є у загальнодержавній власності», нормативних та розпорядчих документів Міністерства освіти і науки України.

Система підбору та використання педагогічних кадрів в коледжі спрямована на покращення якісного складу педагогічного колективу.

Коледж укомплектований викладачами з вищою освітою, яка відповідає профілю дисциплін, які вони викладають. На посадах викладачів спеціальних дисциплін працюють особи з відповідною вищою освітою, певним досвідом роботи на виробництві та в освітніх закладах.

В коледжі працюють 43 викладача, з них – 22 вищої кваліфікаційної категорії, 11 – I кваліфікаційної категорії, 7 – II кваліфікаційної категорії, 3 – спеціалісти.

Навчально-виховний процес зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» здійснюють 18 педагогічних працівників.

Із них мають педагогічне звання:

- «викладач-методист» – 5 осіб (27,7 %);

Співвідношення викладачів із різними кваліфікаційними категоріями складає:

- вища кваліфікаційна категорія – 11 осіб (61,2%);
- перша кваліфікаційна категорія – 4 особи (22,2 %)
- друга кваліфікаційна категорія – 3 особи (16,6 %)
- спеціаліст – 0 осіб (0 %)

Всі викладачі штатні, сумісників немає.

Провідною комісією зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» є ЦК металургійних дисциплін. В комісії працюють 4 особи, які забезпечують навчально-виховний процес зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»:

Із них мають педагогічне звання:

- «викладач-методист» – 2 особи (50,0 %);

Співвідношення викладачів із різними кваліфікаційними категоріями:

- вища кваліфікаційна категорія – 4 особи (100 %);
- перша кваліфікаційна категорія – 0 осіб (0 %);
- друга кваліфікаційна категорія – 0 осіб (0 %);
- спеціаліст – 0 осіб (- %);

Циклову комісію, яка випускає, очолює Таран Олена Василівна, має дві вищі освіти – закінчила Дніпропетровський металургійний інститут за спеціальністю «Фізико-хімічні дослідження металургійних процесів» з кваліфікацією інженер-металург у 1983 р. та Запорізькій машинобудівний інститут ім. В.Я. Чубаря за спеціальністю “Металознавство, обладнання і технологія термічної обробки металів” з кваліфікацією інженер-металург у 1990 році.

В коледжі працює з 1984 року викладачем спеціальних дисциплін, з 2002 року на постійній основі очолює комісію металургійних дисциплін.

Підвищуючи рівень педагогічної майстерності, пройшла стажування на ВАТ ЗМК «Запоріжсталь», в експрес-лабораторії випробувань продукції комбінату ЦЛК, курси КЗ «ЗОППО» ЗОР, 2012 р. працює над вдосконаленням навчальних програм, розробила і поновлює «Єдині вимоги щодо оформлення лабораторних (практичних), курсових робіт (проектів) і дипломних проектів металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії», працює над створенням навчально-методичних комплексів з дисциплін, які викладає.

Відповідно до Типового положення про атестацію педагогічних працівників, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України № 930 від 06 жовтня 2010 р. та зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 грудня 2010 р. з №1255/18550 (зі змінами, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 20.12.2011 року за №1473), з метою стимулювання цілеспрямованого безперервного підвищення рівня професійної компетентності педагогічних працівників, росту їх професійної майстерності та розвитку творчої ініціативи кожні п'ять років викладачі проходять атестацію.

Викладачі підвищують власний професійний рівень на курсах підвищення кваліфікації КЗ «Запорізького обласного інституту післядипломної педагогічної освіти» педагогічних кадрів, на відповідних кафедрах ЗНТУ, ЗНУ та ЗДІА, інших ВНЗ III – IV рівнів акредитації і на підприємствах Запорізького регіону та шляхом стажування на ПАТ «Запоріжсталь», ПАТ «Дніпроспецсталь», та ін. Кадрова робота в коледжі спрямована на оновлення педагогічних кадрів і постійне зростання професійного рівня викладачів.

Висновок: Проведена експертиза дозволяє зробити висновок, що рівень кваліфікації викладацького складу коледжу дозволяє проводити навчально-виховний процес на відповідному рівні та у повному обсязі. Склад і фахова освіта викладачів відповідає навчальним дисциплінам, які вони викладають. План підвищення кваліфікації виконується, термін та вимоги до підготовки і проведення атестації дотримуються. Кадрова робота в коледжі проводиться на достатньому рівні, приділяється належна увага оновленню педагогічних кадрів.

6 Матеріально-технічне забезпечення навчального процесу

Матеріально-технічна база коледжу складається з 2-х навчально-лабораторних корпусів, виробничих майстерень, спортивного комплексу (в якому розміщено спортивний зал та мала гімнастична зала для атлетичних занять), гуртожитку, бібліотеки з читальною залом (на 100 посадкових місць) та інших службових приміщень.

Будівлі і споруди коледжу підтримуються у задовільному стані і відповідають паспортним даним та санітарно-технічним нормам. За

результатами державної санітарно-епідеміологічної служби м. Запоріжжя, Запорізький металургійний коледж Запорізької державної інженерної академії відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України.

Державною інспекцією техногенної безпеки України Запорізьким міським відділом головного управління держтехногенбезпеки у Запорізькій області встановлено, що приміщення та матеріальна база Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії знаходяться в задовільному протипожежному стані, та можуть використовуватися для проведення навчально-виховного процесу зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском».

Загальна площа будівель складає 14718 м², навчальна – 10988 м². На кожного студента денної форми навчання припадає загальної площі приміщень 25.8 м², навчальної площі – 19.24 м², що відповідає вимогам норм та навчальних планів.

Кабінети та лабораторії забезпечені необхідним навчальним устаткуванням, спортивний зал оснащений необхідним спортивним інвентарем. Навчальні кабінети і лабораторії обладнано необхідним устаткуванням, технічними засобами навчання, навчальними меблями, інвентарем і засобами захисту щодо безпеки життєдіяльності. Методичний кабінет, медичний пункт оснащені необхідним устаткуванням та засобами візуальної інформації.

Всі навчальні кабінети і лабораторії оформлено відповідно до навчальних планів і навчальних програм. Для кожної лабораторії та кабінету складено паспорт, у якому надано характеристику і план аудиторії, перелік площинної та об'ємної наочності. Для забезпечення впровадження інформаційно-комп'ютерних технологій 3 лабораторії оснащені комп'ютерною та організаційною технікою. Навчально-виховний процес обслуговується 64 комп'ютерами. У кожній аудиторії є методичний куток з методичними рекомендаціями щодо виконання контрольних, курсових проєктів та робіт, самостійної роботи студентів, перелік основної та довідкової літератури, правила техніки безпеки, стандарти на оформлення документації, завідувачі лабораторіями та кабінетами складають та виконують план роботи на навчальний рік та перспективний план розвитку і роботи кабінету (лабораторії) на п'ять років.

Викладачі комісії металургійних дисциплін проводять теоретичні, лабораторні та практичні заняття в спеціалізованих кабінетах і лабораторіях: «Технології металів», «Основ металознавства і термічної обробки металів», «Основ металургійної теплотехніки», «Обробки металів тиском», «Механічного обладнання цехів по обробці металів тиском», «Безпеки життєдіяльності і охорони праці», «Економіки, організації та планування виробництва» та ін.

Для якісного проведення навчання на спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» також задіяні кабінети суспільних

дисциплін, іноземних мов, вищої математики, української мови за професійним спрямуванням, інформатики і комп'ютерної техніки та ін.

Комп'ютерна підготовка спеціалістів, що проводиться у Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії, забезпечена відповідним матеріально-технічним обладнанням. У коледжі є три комп'ютерних класи. Кожний студент під час вивчення дисциплін професійно-практичної підготовки відпрацьовує за комп'ютером години, визначені навчальними планами та програмами з дисциплін. У навчальному процесі застосовуються прикладні комп'ютерні програми для вивчення і контролю знань студентів з окремих тем з професійно-орієнтованих дисциплін.

Викладачами спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» розроблено багато завдань для самостійної роботи студентів: розрахунки завдань з поточного матеріалу, розрахунки завдань з контрольних робіт, розрахунки практичних робіт, розрахунки з курсового та дипломного проектування.

У читальній залі бібліотеки встановлена локальна бездротова мережа Wi-Fi, яка дозволяє студентам Коледжу користуватися Internet, електронними варіантами підручників та методичними рекомендаціями до виконання самостійної роботи.

Під час проведення навчально-виховного процесу викладачі та студенти спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії використовують наступні програми:

1. Excel – для виконання розрахунків в практичних роботах, курсових і домашніх проектах.
2. Mathcad – для виконання розрахунків в практичних роботах, курсовому, дипломному проектуванні та вирішення математичних та графічних задач.
3. Компас-3Д – для виконання графічних робіт з креслення.
4. Autocad – для виконання графічних робіт.
5. Word – для виконання практичних робіт, оформлення курсового і дипломного проектування.

До соціальної інфраструктури Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії входять спортивний комплекс, гуртожиток, бібліотека з читальною залом та інші службові приміщення.

Фонд бібліотеки коледжу становить 66018 примірників. Бібліотека отримує фахові періодичні видання з напряму підготовки 6.050401 «Металургія».

Викладачі і студенти досить інтенсивно користуються МБА із бібліотекою ЗДІА.

На території ЗМК ЗДІА є спортивний майданчик, на якому студенти можуть займатися в будь який час.

В лабораторіях коледжу зосереджено все необхідне обладнання, що дозволяє повністю забезпечити навчальний процес по всіх дисциплінах спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском».

Фонд бібліотеки коледжу становить 66018 примірників. Бібліотека отримує фахові періодичні видання з напряму підготовки 6.050401 «Металургія».

Викладачі і студенти досить інтенсивно користуються МБА із бібліотекою ЗДІА.

На території ЗМК ЗДІА є спортивний майданчик, на якому студенти можуть займатися в будь який час.

Матеріально-технічна база спеціальності представлена кількістю приміщень та обладнання, інформаційним забезпеченням, а також соціальною інфраструктурою, що відповідають необхідним вимогам для проведення навчально-виховного процесу протягом всього терміну навчального циклу підготовки молодших спеціалістів.

Лекційні та лабораторні приміщення, в яких проводяться заняття зі студентами спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском», відповідають існуючим санітарним нормам.

В цілому матеріально-технічне забезпечення навчального процесу за всіма параметрами відповідає чинним нормативам.

Висновок: Експертна комісія відмічає що, матеріально-технічне забезпечення навчально-виховного процесу з підготовки фахівців спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії відповідає вимогам підготовки молодших спеціалістів за першим рівнем акредитації.

7. Якість підготовки і використання випускників

Якість підготовки випускників спеціальності перевірялась шляхом аналізу результатів останньої заліково-екзаменаційної сесії та аналізу матеріалів контролю знань та вмінь студентів під час проведення акредитаційного самоаналізу та акредитаційної експертизи.

Аналіз результатів заліково-екзаменаційної сесії свідчить про достатній рівень теоретичної і практичної підготовки випускників. Результати семестрового контролю в навчальних групах спеціальності довели, що рівень підготовки фахівців відповідає нормативам та вимогам державної акредитаційної комісії.

З метою визначення рівня знань студентів експертною комісією був проведений контроль знань та вмінь студентів з дисциплін гуманітарної, загальної та фахової підготовки.

Аналіз результатів проведеного контролю показав:

- рівень знань студентів гуманітарної та соціально-економічної підготовки відповідає нормативам та вимогам до акредитації підготовки фахівців даної спеціальності. Розбіжність між оцінками експертів та нормативними показниками складає з абсолютної успішності +10%, з якості знань +0,84%.

- рівень знань студентів з математичної та природничо-наукової підготовки відповідає нормативам та вимогам до акредитації підготовки фахівців даної спеціальності. Розбіжність між оцінками експертів та нормативними показниками складає з абсолютної успішності +10%, з якості знань +4,05%.

- рівень знань студентів циклу професійно-практичної підготовки відповідає нормативам та вимогам до акредитації підготовки фахівців даної спеціальності. Розбіжність між оцінками експертів та нормативними показниками складає з абсолютної успішності +7,91%, з якості знань +3,04%.

Результати виконання експертних комплексних контрольних робіт наведені в таблиці 7.1.

Порівняння результатів виконаних студентами комплексних контрольних робіт при проведенні самоаналізу та експертизі свідчать, що загальна успішність відповідно складає 98,67% та 99,45%, розбіжність – 0,78%. Загальна якість знань студентів відповідно складає 52,99% та 53,04%, розбіжність 0,05%.

Студенти в цілому засвоїли програмний матеріал і показали достатній рівень теоретичних знань і практичних навичок в обсязі передбаченому навчальними програмами. Уміння студентів вирішувати виробничі ситуації, здійснювати технологічні розрахунки, аналізувати отримані результати, робити висновки відповідає вимогам освітньо-кваліфікаційної характеристики.

Результати виконаних контрольних робіт свідчать про готовність випускників спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» до вирішення професійних завдань.

Під час експертизи вибірково були перевірені курсові проекти студентів коледжу з дисципліни «Обробка металів тиском». Тематика курсових проектів актуальна, відповідає завданням навчальної дисципліни і технологіям та обладнанню сучасного виробництва. Студенти коледжу виконують курсові проекти відповідно до методичних рекомендацій, розроблених викладачами. Перевірка рівня виконання студентами курсових проектів довела, що оцінки викладачами виставляються обґрунтовано, якісний показник за звітний період у середньому складає 65,38 %. Аналіз показників виконання курсових проектів свідчить, що рівень якості їх виконання відповідає встановленим вимогам стосовно абсолютної та якісної успішності. Об'єктивність оцінок курсових проектів підтверджується незначною розбіжністю (5,5%), що відповідає вимогам акредитації.

Практична підготовка студентів у коледжі здійснюється відповідно до наскрізної програми, розробленої викладачами коледжу та затвердженої в установленому порядку. Якісний показник студентів коледжу з практичної підготовки за звітний період у середньому складає 78,25 %.

Експертами вибірково перевірено звіти з технологічної практики. Зміст звітів свідчить про те, що студенти проходять практики в прокатних цехах ПАТ Запоріжсталь» та ПАТ «Дніпроспецсталь», програма практик виконується повністю. Оцінки викладачами коледжу виставлені об'єктивно. Розбіжність в оцінках звітів з практики склала 0,0%, що відповідає вимогам акредитації.

Комісією також була перевірена організація проведення в коледжі державної атестації студентів. Розроблене «Положення про проведення дипломного проектування в коледжі», зміст якого повністю відповідає вимогам ОПП і ОКХ підготовки молодшого спеціаліста-прокатника і вимогам нормативних документів Міносвіти і науки України. Викладачами розроблені критерії оцінювання для об'єктивного визначення рівня теоретичної та практичної підготовки випускників коледжу. Якісний показник успішності з державної атестації за останні п'ять років у середньому складає 78,20 %. Вибіркова перевірка дипломних проектів свідчить, що розбіжність з оцінками керівників дипломних проектів склала - 5,5 %, що відповідає вимогам акредитації.

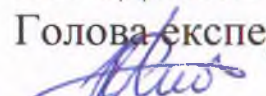
У коледжі функціонує ефективний механізм працевлаштування випускників, працює відділ практики і працевлаштування, який здійснює діяльність щодо забезпечення випускників Коледжу робочими місцями, проводить моніторинг працевлаштування випускників, їх адаптації на первинних посадах, веде облік та звітність з питань працевлаштування. Відділ проводить аналіз попиту на ринку праці фахівців, співпрацює з державною службою зайнятості населення, підприємствами, установами та організаціями міста, інформує студентів щодо вакантних місць. Випускники Коледжу забезпечені договорами про працевлаштування.

Відгуки з місць роботи фахівців про якість їх підготовки, самооцінка самих випускників про їх готовність до самостійної роботи, вміння приймати обґрунтовані рішення і ступінь використання ними сучасних комп'ютерних технологій свідчить про якість використання випускників.

Висновок: Аналіз результатів виконання комплексних контрольних робіт з дисциплін гуманітарної та соціально-економічної, математичної та природничо-наукової підготовки, професійної та практичної підготовки, результатів практик, показників захисту курсових і дипломних проектів свідчить, що якість підготовки молодших спеціалістів зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» відповідає акредитаційним вимогам.

ПОГОДЖЕНО

Голова експертної комісії

 В.М.Рибак

«09» 02 2016 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор ЗМК ЗДІА

 В.Л.Самойлов

«09» 02 2016р.

Графік

проведення експертних комплексних контрольних робіт
за напрямом 6.050401 «Металургія»
за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском»

№	Назва дисципліни	Група	Дата	Час проведення	№ аудиторії	Прізвище та ініціали викладача	Прізвище та ініціали експерта
1	Українська мова за професійним спрямуванням	ОТ-12 1/9	10.02.	8 ³⁰ -9 ⁵⁰	П-24	Берко Л.В.	Кулик О.П.
2	Економічна теорія	ОТ-13 1/9	09.02.	8 ³⁰ -9 ⁵⁰	3-110	Шипіш Л.Я.	Кулик О.П.
3	Історія України	ОТ-13 1/9	09.02.	10 ⁰⁰ -11 ²⁰	3-95	Жук Ж.В.	Кулик О.П.
4	Інформатика, обчислювальна техніка і програмування	ОТ-13 1/9	10.02.	10 ⁰⁰ -11 ²⁰	2-67	Бехтеренко О.В.	Кулик О.П.
5	Технічна механіка	ОТ-13 1/9	10.02.	8 ³⁰ -9 ⁵⁰	3-124	Гапоненко Л.В.	Кулик О.П.
6	Основи металургійної теплотехніки	ОТ-12 1/9	09.02.	11 ⁵⁰ -13 ¹⁰	2-67	Бобровська Н.В.	Кулик О.П.
7	Обробка металів тиском	ОТ-12 1/9	10.02.	10 ⁰⁰ -11 ²⁰	Ц-15	Сапронов В.І.	Кулик О.П.
8	Охорона праці	ОТ-12 1/9	11.02.	11 ⁵⁰ -13 ¹⁰	2-100	Бобровська Н.В.	Кулик О.П.
9	Економіка, організація та планування виробництва	ОТ-12 1/9	11.02.	8 ³⁰ -9 ⁵⁰	3-114	Медведкова Л.І.	Кулик О.П.
10	Основи металознавства	ОТ-12 1/9	11.02.	10 ⁰⁰ -11 ²⁰	2-98	Таран О.В.	Кулик О.П.

Заступник директора з НР



Г.А. Божко

Таблиця 7.1

Зведені результати виконання комплексних контрольних робіт студентами під час акредитаційної експертизи студентами спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ з/п	Назва дисципліни	Група	Усього студентів	Виконували ККР		З них одержали оцінки під час акредитаційної експертизи								Абсолютна успішність, %	Якість навчання, %	Самоаналіз		Розбіжність		
						Відмінно		добре		задовільно		незадовільно				Абсолютна успішність, %	Якість навчання, %	Абсолютна успішність, %	Якість навчання, %	
				Кількість	%	кількість	%	кількість	%	Кількість	%	кількість	%							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Дисципліни циклу гуманітарної та соціально-економічної підготовки																				
1	Українська мова за професійним спрямуванням	ОТ-12 1/9	16	16	100	2	12,5	6	37,5	8	50,0	-	-	100	50,0	100	50,0	0	0	
2	Історія України	ОТ-13 1/9	22	21	95,45	-	-	11	52,38	10	47,62	-	-	100	52,38	100	54,16	0	1,78	
3	Економічна теорія	ОТ-13 1/9	22	22	100	-	-	11	50,0	11	50,0	-	-	100	50,0	100	50,0	0	0	
Всього по циклу			60	59	98,5	2	4,17	28	46,63	29	49,20	-	-	100	50,84	100	51,38	0	0,54	
Дисципліни циклу математичної, природничо-наукової підготовки																				
4	Інформатика, обчислювальна техніка і програмування	ОТ-13 1/9	22	21	95,45	1	4,76	11	52,38	9	42,86	-	-	100	57,14	100	54,16	0	2,98	
5	Технічна механіка	ОТ-13 1/9	22	21	95,45	-	-	11	52,38	10	47,62	-	-	100	52,38	100	52,17	0	1,21	
6	Основи металургійної теплотехніки	ОТ-12 1/9	16	16	100	4	25,0	4	25,0	8	50,0	-	-	100	50,0	100	68,75	0	18,75	

Голова комісії



В.М. Рибак

7	Основи металознавства	ОТ-12 1/9	16	16	100	-	-	9	56,25	7	43,75	-	-	100	56,25	100,0	50,0	0	6,25
Всього по циклу			76	74	97,73	5	7,44	35	46,50	34	46,06	-	-	100	54,05	100	56,27	0	2,22
Дисципліни циклу професійної та практичної підготовки																			
8	Обробка металів тиском	ОТ-12 1/9	16	16	100	2	12,5	7	43,75	6	37,5	1	6,25	93,75	56,25	92,0	52,0	1,75	4,25
9	Охорона праці	ОТ-12 1/9	16	16	100	5	31,25	3	18,75	8	50,0	-	-	100	50,0	100	50,0	0	0
10	Економіка, організація та планування виробництва	ОТ-12 1/9	16	16	100	-	-	9	56,25	7	43,75	-	-	100	56,25	96,0	52,0	0	4,0
Всього по циклу			48	48	100	7	14,58	19	39,58	21	43,75	1	2,09	97,91	54,17	96,0	51,33	1,91	2,44
Всього			184	181	98,37	14	7,73	82	45,31	84	46,41	1	0,55	99,45	53,04	98,67	52,99	0,78	0,05

Голова комісії

Член комісії

Член комісії

Директор коледжу



В.М. Рибак

О.П. Кулик

Г.О. Козлов

В.Л. Самойлов

Голова комісії

В.М. Рибак

8. Результати роботи коледжу з усунення недоліків, виявлених при попередніх перевірках

Під час останньої акредитаційної експертизи спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» акредитаційною комісією були зроблені такі зауваження і рекомендації:

- подальша інтеграція навчальних планів спеціальних дисциплін коледжу і Академії з метою оптимізації змісту підготовки професійно-компетентних фахівців;
- продовжити розробку і придбання ліцензованих комп'ютерних фахових програм;
- розширити перелік фахових періодичних видань у бібліотеці коледжу;
- формувати тематику курсових робіт і проектів відповідно вимог сучасного виробництва;
- розширити застосування інтерактивних технологій навчання і контролю знань студентів;
- удосконалити та покращити розробки методичного забезпечення самостійної роботи студентів;
- організація вивчення досвіду провідних ВНЗ з питань Болонського процесу та запровадження інноваційних технологій навчання і контролю знань студентів;
- продовжити оснащення лабораторій і кабінетів сучасними комп'ютерами, сучасною демонстраційною апаратурою та іншими сучасними ТЗН.

Відповідно до рекомендацій акредитаційної комісії було розроблено план заходів. Виконання заходів постійно контролювалось адміністрацією коледжу, розглядалось на засіданні адміністративної, методичної і педагогічної рад. На теперішній час план виконано, а саме: методичне забезпечення самостійної роботи студентів коледжу складає 100% з розрахунку один комплект методичних матеріалів з кожної навчальної дисципліни на одного студента. Заслуговує на особливу увагу якість вказаного методичного забезпечення. Всі лабораторії і кабінети відділення відремонтовані, покращено їх естетичний стан. Тематика курсових проектів з дисципліни «Обробка металів тиском» повністю відповідає вимогам сучасного виробництва.

Викладачі циклових комісій металургійних, фундаментальних, суспільно-гуманітарних дисциплін використовують особистісно-орієнтовані технології навчання студентів, ділові, дидактичні та ситуаційні ігри, мозкові штурми, круглі столи, інформаційні, мультимедійні технології, аналітичний облік, практичні конференції, тобто розширені і впроваджені нові інтерактивні технології навчання і контролю знань студентів.

Перевірка Державною Фінансовою інспекцією України ЗМК ЗДІА проведена за період з 01.01.2010 по 31.03.2012 р. р. (Довідка від 25.05.2012 р.)

Загалом по довідці виявлено не суттєві фінансові порушення, які були усунуті в період роботи комісії.

9 Опис внутрішньої системи забезпечення якості освітньої діяльності

У коледжі існує і успішно функціонує система внутрішнього забезпечення якості освітньої діяльності відповідно до «Положення про забезпечення якості освітньої діяльності у Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії» та рішення Педагогічної ради коледжу, протокол № 1 від 31.08.2015 року. Безпосередньо на спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» система внутрішнього забезпечення якості освітньої діяльності передбачає контроль за: кадровим, навчально-методичним, матеріально-технічним забезпеченням освітньої діяльності, якістю проведення навчальних занять; якістю знань студентів, забезпечення наявності інформаційних систем для ефективного управління освітнім процесом; здійснення моніторингу та періодичного перегляду освітніх програм; забезпечення публічності інформації про освітні програми, ступені вищої освіти та кваліфікації.

Висновок: Експертна комісія підтверджує функціонування внутрішньої системи забезпечення якості під час підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст» зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» та засвідчує наявність комплексного контролю забезпечення якості надання освітніх послуг при підготовці технологів за напрямом підготовки «Металургія».

10. Підстави для акредитації спеціальності

На підставі наданих на акредитаційну експертизу матеріалів Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії щодо акредитації спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» за освітньо-кваліфікаційним рівнем «молодший спеціаліст» та проведеної перевірки результатів діяльності безпосередньо у навчальному закладі експертна комісія дійшла наступних висновків:

- подана на акредитаційну експертизу документація є достовірною, повною за обсягом та відповідає вимогам вищої освіти;

- результати аналізу наданих матеріалів з організаційних та профорієнтаційних заходів вказують на ефективність формування якісного складу студентів, відповідність їх підготовки потребам м. Запоріжжя та регіону у фахівцях даного профілю;

- зміст підготовки фахівців зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» за освітньо-кваліфікаційним рівнем «молодший спеціаліст» відповідає державним стандартам вищої освіти (див. додаток 1);

- організація навчального процесу, навчально-методичне забезпечення спеціальності відповідають акредитаційним вимогам;

- кадровий склад викладачів, які здійснюють підготовку молодших спеціалістів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» відповідає акредитаційним вимогам;

- матеріально-технічне забезпечення навчального процесу відповідає нормативним вимогам до підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст» спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»;

- організаційні та методичні заходи забезпечують формування якісного контингенту студентів, яке здійснюється за Умовами прийому, рекомендованими Міністерством.

Комісія вважає за необхідне висловити пропозиції, які не входять до складу обов'язкових і не впливають на рішення про акредитацію, але дозволяють поліпшити якість підготовки фахівців:

- підсилити контроль за формуванням навчально-методичних комплексів згідно з вимогами наказу Міністерства освіти і науки України;

- розширити тематику курсових проєктів з дисципліни «Обробка металів тиском»;

- повніше використовувати наявні комп'ютерні класи та прикладні комп'ютерні програми в навчальному процесі; продовжити роботу щодо оновлення бібліотечного фонду та формування банку даних електронних версій підручників та навчальних посібників зі спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»;

На підставі вказаного вище, експертна комісія Міністерства освіти і науки України зробила висновок про можливість акредитації

Голова комісії



В.М. Рибак

спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском» напряму 6.0504010 «Металургія» в Запорізькому металургійному коледжі Запорізької державної інженерної академії з ліцензованим обсягом 50 осіб денної форми навчання і 20 осіб заочної форми навчання.

Голова експертної комісії
доцент кафедри «Фізико-хімічних
основ технології металів» Національного
технічного університету України «КПІ»,
кандидат технічних наук, доцент



В.М. Рибак

Члени експертної комісії:
Голова ЦК металургійних дисциплін
Новомосковського технікуму НМетАУ
спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії,
викладач-методист



О.П. Кулик

Голова ЦК металургійних дисциплін
Нікопольського технікуму НМетАУ
спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії,
викладач-методист



Г.О. Козлов

Дата «11» лютого 2016 р.

«З експертними висновками ознайомлені»
Ректор Запорізької
державної інженерної академії



В.А. Банах

Директор коледжу



В.Л. Самойлов

Голова комісії



В.М. Рибак

ПОРІВНЯЛЬНА ТАБЛИЦЯ
відповідності стану забезпечення Запорізького металургійного коледжу
Запорізької державної інженерної академії
ліцензійним умовам надання освітніх послуг у сфері вищої освіти за
спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском»

Назва показника (нормативу)	Значення показника (нормативу) за освітньо-кваліфікаційним рівнем "молодший спеціаліст"		
	норматив	фактично	відхилення
1	2	3	4
1. Загальні вимоги			
1.1. Концепція діяльності за заявленим напрямом (спеціальністю), погоджена з Радою міністрів Автономної Республіки Крим, обласною, Київською, Севастопольською міськими державними адміністраціями	+	+	
1.2. Заявлений ліцензований обсяг (денна форма навчання/заочна форма навчання)	50/20	25 /4	-25/-16
2. Кадрове забезпечення підготовки фахівців заявленої спеціальності			
2.1. Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин соціально-гуманітарного циклу дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)	—	—	
у тому числа які працюють у данному навчальному закладі за основним місцем роботи			
2.2. Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин фундаментального циклу дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин) (за винятком військових навчальних дисциплін)	—	—	
у тому числа, які працюють у данному навчальному закладі за основним місцем роботи			
з них: докторів наук або професорів (при розрахунку частки докторів наук або професорів дозволяється прирівнювати двох кандидатів наук, доцентів, які мають стаж безперервної науково-педагогічної роботи в данному навчальному закладі не менше 10 років, а також є авторами (співавторами) підручників, навчальних посібників з грифом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України або монографій, до одного доктора наук або професора)			

Продовження додатка 1

1	2	3	4
2.3. Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин фахових дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)	—	—	
у тому числа які працюють у данному навальному заклад за основном місцем роботи			
з них: докторів наук або професорів (при розрахунку частик докторов наук або професорів дозволяється прирівнювати двох кандидатів наук, доцентів, які мають стаж безперервної науково-педагогічної роботи в данному навальному заклад не менше 10 років, а також є авторами (співавторами) підручників, навчальних посібників з грифом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України або монографій, до одного доктора наук або професора)			
2.4. Частка педагогічних працівників вищої категорії, які викладають лекційні години дисциплін навчального плану спеціальності та працюють у данному навальному заклад за основном місцем роботи (% від кількості годин для кожного циклу дисциплін навчального плану)	цикл дисциплін гуманітарної та соціально-економічної підготовки		
	25	21,4	-3,6
	цикл математичних та природничо-наукових дисциплін		
	25	87,05	+53.05
	цикл професійної та практичної підготовки		
	25	87,14	+53,14
2.5. Наявність кафедри (циклової комісії) з фундаментальної підготовки	+	+	
2.6. Наявність кафедри зі спеціальної (фахової) підготовки, яку очолює фахівець відповідної науково-педагогічної спеціальності:	—	—	
доктор наук або професор			
кандидат наук, доцент			
3. Матеріально-технічна база			
3.1. Забезпеченість лабораторіями, полігонами, обладнанням, устаткуванням, необхідними для виконання навчальних програм (у % від потреби)	100	100	—
3.2. Забезпеченість студентів гуртожитком (у % від потреби)	70	100	+30
3.3. Кількість робочих комп'ютерних місць на 100 студентів (крім спеціальностей, які належать до галузей знань 0102 "Фізичне виховання, спорт і здоров'я людини" і 0202 "Мистецтво", крім спеціальності "Дизайн")	6	11,2	+5,2

Голова комісії



В.М. Рибак

Продовження додатка 1

1	2	3	4
3.4. Кількість робочих комп'ютерних місць на 100 студентів (для спеціальностей, які належать до галузей знань 0102 "Фізичне виховання, спорт і здоров'я людини" і 0202 "Мистецтво", крім спеціальності "Дизайн")	3	-	-
3.5. Наявність пунктів харчування	+	+	
3.6. Наявність спортивного залу	+	+	
3.7. Наявність стадіону або спортивного майданчика	+	+	
3.8. Наявність медичного пункту	+	+	
4. Навчально-методичне забезпечення			
4.1. Наявність освітньо-кваліфікаційної характеристики фахівця (у тому числі варіативної компоненти)	+	+	
4.2. Наявність освітньо-професійної програми підготовки фахівця (у тому числі варіативної компоненти)	+	+	
4.3. Наявність навчального плану, затвердженого в установленому порядку	+	+	
4.4. Наявність навчально-методичного забезпечення для кожної навчальної дисципліни навчального плану (% від потреби):			
4.4.1. Навчальних і робочих навчальних програм дисциплін	100	100	-
4.4.2. Планів семінарських, практичних занять, завдань для лабораторних робіт (% від потреби)	100	100	-
4.4.3. Методичних вказівок і тематик контрольних, курсових робіт (проектів)	100	100	-
4.5. Наявність пакетів контрольних завдань для перевірки знань з дисциплін соціально-гуманітарної, фундаментальної та фахової підготовки (% від потреби)	100	100	-
4.6. Забезпеченість програмами всіх видів практик (% від потреби)	100	100	-
4.7. Наявність методичних указівок щодо виконання дипломних робіт (проектів), державних екзаменів	+	+	
4.8. Дидактичне забезпечення самостійної роботи студентів (у тому числі з використанням інформаційних технологій) (% від потреби)	100	100	-
4.9. Наявність критеріїв оцінювання знань і вмінь студентів	+	+	
5. Інформаційне забезпечення			
5.1. Забезпеченість студентів підручниками, навчальними посібниками, наявними у власній бібліотеці (% від потреби)	100	100	-
5.2. Співвідношення посадкових місць у власних читальних залах до загальної чисельності студентів (% від потреби)	3	13	+10
5.3. Забезпеченість читальних залів фаховими періодичними виданнями	3	3	-

Продовження додатка 1

1	2	3	4
5.4. Можливість доступу викладачів і студентів до Інтернету як джерела інформації:			
наявність обладнаних лабораторій	+	+	
наявність каналів доступу	+	+	

Голова експертної комісії
доцент кафедри «Фізико-хімічних
основ технології металів» Національного
технічного університету України «КПІ»,
кандидат технічних наук, доцент


В.М. Рибак

Члени експертної комісії:
Голова ЦК металургійних дисциплін
Новомосковського технікуму НМетАУ
спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії,
викладач-методист


О.П. Кулик

Голова ЦК металургійних дисциплін
Нікопольського технікуму НМетАУ
спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії,
викладач-методист


Г.О. КозловДата «**11**» лютого 2016 р.

«3 експертними висновками ознайомлені»
Ректор Запорізької
державної інженерної академії

**В.А. Банах****Директор коледжу****В.Л. Самойлов**

Голова комісії


В.М. Рибак

ПОРІВНЯЛЬНА ТАБЛИЦЯ
відповідності рівня підготовки фахівців у Запорізькому металургійному
коледжі Запорізької державної інженерної академії
за спеціальністю 5.05040106 «Обробка металів тиском»
нормативам та вимогам до акредитації

Назва показника (нормативу)	Значення показника (нормативу) за освітньо-кваліфікаційним рівнем "молодший спеціаліст"		
	вимоги	фактично	відхилення
1	2	3	4
Якісні характеристики підготовки фахівців			
1. Умови забезпечення державної гарантії якості вищої освіти			
1.1 Виконання навчального плану за показниками: перелік навчальних дисциплін, години, форми контролю, %	100	100	–
1.2 Підвищення кваліфікації викладачів постійного складу за останні 5 років, %	100	100	–
1.3 Чисельність науково-педагогічних (педагогічних) працівників, що обслуговують спеціальність і працюють у навчальному закладі за основним місцем роботи, які займаються вдосконаленням навчально-методичного забезпечення, науковими дослідженнями, підготовкою підручників та навчальних посібників, %	100	100	–
2. Результати освітньої діяльності (рівень підготовки фахівців), не менше %			
2.1 Рівень знань студентів з гуманітарних та соціально-економічних дисциплін:			
2.1.1 Успішно виконані контрольні завдання, %	90	100	+10
2.1.2 Якісно виконані контрольні завдання (оцінки «5» і «4»), %	50	56,25	+6,25
2.2 Рівень знань студентів з математичної та природничо-наукової підготовки:			
2.2.1 Успішно виконані контрольні завдання, %	90	95,83	+5,83
2.2.2 Якісно виконані контрольні завдання (оцінки «5» і «4»), %	50	52,08	+2,08
2.3 Рівень знань студентів зі спеціальної (фахової) підготовки:			
2.3.1 Успішно виконані контрольні завдання, %	90	97,52	+7,52
2.3.2 Якісно виконані контрольні завдання (оцінки «5» і «4»), %	50	54,55	+4,55

Голова комісії



В.М. Рибак

1	2	3	4
3. Організація наукової роботи			
3.1 Наявність у структурі навчального закладу наукових підрозділів	—	—	
3.2 Участь студентів у науковій роботі (наукова робота на кафедрах та в лабораторіях, участь в наукових конференціях, конкурсах, виставках, профільних олімпіадах тощо)	—	—	

Голова експертної комісії
доцент кафедри «Фізико-хімічних
основ технології металів» Національного
технічного університету України «КП»,
кандидат технічних наук, доцент



В.М. Рибак

Члени експертної комісії:
Голова ЦК металургійних дисциплін
Новомосковського технікуму НМетАУ
спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії,
викладач-методист



О.П. Кулик

Голова ЦК металургійних дисциплін
Нікопольського технікуму НМетАУ
спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії,
викладач-методист



Г.О. Козлов

Дата «11» лютого 2016 р.

«3 експертними висновками ознайомлені»

Ректор Запорізької
державної інженерної академії



В.А. Банах

Директор коледжу



В.Л. Самойлов

Голова комісії



В.М. Рибак

Вибіркова експертна оцінка якості курсових проектів
студентів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії
з навчальної дисципліни «Обробка металів тиском»

№ з/п	Курс	Група	Прізвище, ініціали студента	Тема курсового проекту	Оцінка курсового проекту	
					викладачем	експертом
1	2	3	4	5	6	7
1	IV	ОТ-09 1/9	Гришун А.В.	Технологія виробництва слябів на обтискному стані 1150 в умовах обтискного цеху ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
2	IV	ОТ-09 1/9	Конюх В.В.	Технологія виробництва холоднокатаних смуг на безперервному 4-х клітьовому стані 1680 в умовах ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
3	IV	ОТ-09 1/9	Саєнко Р.Д.	Технологія виробництва холоднокатаних смуг на реверсивному стані 1680 в умовах ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
4	IV	ОТ-09 1/9	Максименко Д.С.	Технологія виробництва жерсті на безперервному стані 450 в умовах відділення жерсті ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
5	IV	ОТ-09 1/9	Морозов А.С.	Технологія виробництва гарячекатаних смуг на безперервному тонколистовому стані 1680 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
6	IV	ОТ-09 1/9	Чорний А.В.	Технологія виробництва гарячекатаних смуг на безперервному стані 1680 ЦГПТЛ ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
7	IV	ОТ-10 1/9	Наконечний В.І.	Технологічний процес виробництва гарячекатаних смуг на БТЛС 1680 ЦГПТЛ ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
8	IV	ОТ-10 1/9	Притуло Д.Г.	Технологічний процес виробництва гарячекатаних смуг на безперервному тонколистовому стані 1680 ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
9	IV	ОТ-10 1/9	Сунка В.В.	Технологічний процес виробництва гарячекатаних смуг на безперервному стані 1680 в умовах ЦГПТЛ ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
10	IV	ОТ-10 1/9	Грабко Р.К.	Технологічний процес виробництва холоднокатаних листів на одноклітьовому стані 2800 ЦХП-3 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
11	IV	ОТ-10 1/9	Олійник А.В.	Технологічний процес виробництва холоднокатаних смуг на безперервному стані 1680 ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
12	IV	ОТ-10 1/9	Світінков С.І.	Технологічний процес виробництва холоднокатаних смуг на реверсивному стані 1680 в умовах ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно

Голова комісії



В.М. Рибак

Вибіркова експертна оцінка якості дипломних проектів
студентів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ з/п	Курс	Група	Прізвище, ініціали студента	Тема дипломного проекту	Оцінка дипломного проекту	
					викладачем	експертом
1	2	3	4	5	6	7
1	IV	ОТ-09 1/9	Гришун А.В.	Розробити заходи щодо підвищення межперевалочного періоду на обтискному стані 1150 в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	добре
2	IV	ОТ-09 1/9	Колісник Є.В.	Розробити заходи щодо поліпшення якості нагріву зливків, знижень розходу палива, вигару металу в умовах обтискного цеху ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
3	IV	ОТ-09 1/9	Охрименко Д.В.	Розробити заходи щодо поліпшення якості гарячекатаної смуги на БТЛС 1680 в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
4	IV	ОТ-09 1/9	Загризлий В.В.	Розробити заходи щодо поліпшення умов охолодження робочих валків клітей 5-10 БТЛС 1680 в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
5	IV	ОТ-09 1/9	Морозов О.С.	Розробити заходи щодо розширення сортаменту БТЛС 1680 в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
6	IV	ОТ-09 1/9	Чорний А.В.	Розробити заходи щодо поліпшення якості змотування гарячекатаних рулонів після прокатки на БТЛС 1680 в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
7	IV	ОТ-10 1/9	Луценко Б.О.	Удосконалення процесу нагрівання зливків з метою підвищення якості нагріву металу в умовах обтискного цеху ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
8	IV	ОТ-10 1/9	Притуло Д.Г.	Розробити заходи щодо виробництва гарячекатаних смуг, які відповідають загальноєвропейським стандартам	відмінно	відмінно
9	IV	ОТ-10 1/9	Сиваш В.І.	Розробити заходи щодо розширення сортаменту жерсті в умовах ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
10	IV	ОТ-10 1/9	Грабко Р.К.	Розробити заходи щодо розширення сортаменту на стані холодної прокатки 2800 в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно

Голова комісії



В.М. Рибак

Продовження додатку 3

1	2	3	4	5	6	7
11	IV	ОТ-10 1/9	Кравець Д.С.	Розробити заходи щодо зменшення розходу металу на реверсивному стані 1200 ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
12	IV	ОТ-10 1/9	Сапон В.О.	Розробити заходи щодо зменшення позапланованих простоїв на стані БТЛС 1680 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
13	IV	ОТ-11 1/9	Марченко В.В.	Розробити технологію виробництва гарячекатаної рефльоної смуги на БТЛС 1680 ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
14	IV	ОТ-11 1/9	Чижаковський В.Т.	Розробити заходи щодо удосконалення теплового режиму нагріву зливків за рахунок підвищення тепловіддачі палива в умовах обтискного цеху ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
15	IV	ОТ-11 1/9	Шамурзаєва Я.О.	Розробити заходи щодо знижки розходу металу та поліпшення якості смуг на реверсивному стані 1680 ЦХП-1 ВАТ «Запоріжсталь.»	відмінно	відмінно
16	IV	ОТ-11 1/9	Молчанов І.О.	Удосконалення технології прокатки на обтискному стані 1150ВАТ «Запоріжсталь.» з метою зменшення розходу металу	задовільно	задовільно
17	IV	ОТ-11 1/9	Плющ В.Ф.	Розробити заходи щодо зменшення собівартості білої жерсті в умовах ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно
18	IV	ОТ-11 1/9	Сільченко Д.А.	Розробити технологію виробництва листової сталі на замовлення лісопромислового комплексу зі сталі 7ХНМФБ на стані 2800 ВАТ «Запоріжсталь.»	задовільно	задовільно

Розбіжність: -5,55 %

Голова комісії

Член комісії

Член комісії

Директор коледжу

Голова комісії



В.М. Рибак

В.М. Рибак

О.П. Кулик

Г.О. Козлов

В.Л. Самойлов

Вибіркова експертна оцінка звітів з ознайомчої практики
студентів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ з-п	Курс	Група	Прізвище, ініціали студента	База практики	Оцінка звіту	
					викладачем	експертом
2013 рік						
1	II	ОТ-11 1/9	Музика О.І.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
2	II	ОТ-11 1/9	Наконечний В.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
3	II	ОТ-11 1/9	Панасенко І.О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
4	II	ОТ-11 1/9	Скрипка О.К.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2014 рік						
5	II	ОТ-12 1/9	Пенкін	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
6	II	ОТ-12 1/9	Сільчук О.С..	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
7	II	ОТ-12 1/9	Белов О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
8	II	ОТ-12 1/9	Генов Р.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2015 рік						
9	II	ОТ-13 1/9	Загорій І.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
10	II	ОТ-13 1/9	Петров С.Я.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
11	II	ОТ-13 1/9	Старіков А.О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
12	II	ОТ-13 1/9	Трофимчук К.Л.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно

Розбіжність: - 0,0 %

Голова комісії

Член комісії

Член комісії

Директор коледжу

Голова комісії

В.М. Рибак

О.П. Кулик

Г.О. Козлов

В.Л. Самойлов



В.М. Рибак

Додаток 5

Вибіркова експертна оцінка звітів з практики «На отримання робочої професії»
студентів спеціальності 5.05040106«Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ з-п	Курс	Група	Прізвище, ініціали студента	База практики	Оцінка звіту	
					викладачем	експертом
2013 рік						
1	III	ОТ-10 1/9	Ларін А.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
2	III	ОТ-10 1/9	Токмина В.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	добре
3	III	ОТ-10 1/9	Іонін П.Є.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
4	III	ОТ-10 1/9	Сис О.С.	ПАТ «Дніпроспецсталь»	задовільно	задовільно
2014 рік						
5	III	ОТ-11 1/9	Корнієнко В.А.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
6	III	ОТ-11 1/9	Михалько А.О.	ПАТ «Дніпроспецсталь»	добре	добре
7	III	ОТ-11 1/9	Бабаєв Л.М.	ПАТ «Дніпроспецсталь»	задовільно	задовільно
8	III	ОТ-11 1/9	Лютий О.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2015рік						
9	III	ОТ-12 1/9	Пенкін А.А.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
10	III	ОТ-12 1/9	Самура П.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
11	III	ОТ-12 1/9	Генов Р.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
12	III	ОТ-12 1/9	Сабіров В.Г.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно

Розбіжність: - 8,30 %

Голова комісії

Член комісії

Член комісії

Директор коледжу

Голова комісії



В.М. Рибак

В.М. Рибак

О.П. Кулик

Г.О. Козлов

В.Л. Самойлов

Вибіркова експертна оцінка звітів з технологічної практики
студентів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ з-п	Курс	Група	Прізвище, ініціали студента	База практики	Оцінка звіту	
					викладачем	експертом
2013 рік						
1	IV	ОТ-10 1/9	Луценко Б.О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
2	IV	ОТ-10 1/9	Сиваш В.І.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
3	IV	ОТ-10 1/9	Кирилюк Б.І.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
4	IV	ОТ-10 1/9	Шмідт П.І.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2014 рік						
5	IV	ОТ-11 1/9	Гутарева Н.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
6	IV	ОТ-11 1/9	Марченко В.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
7	IV	ОТ-11 1/9	Бабаєв Л.М.	ПАТ «Дніпрспецсталь»	задовільно	задовільно
8	IV	ОТ-11 1/9	Урсол М.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2015 рік						
9	IV	ОТ-12 1/9	Самура П.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
10	IV	ОТ-12 1/9	Сільчук О.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
11	IV	ОТ-12 1/9	Деміденко Л.В..	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
12	IV	ОТ-12 1/9	Крюков А.І.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно

Розбіжність: - 0,0 %

Голова комісії

Член комісії

Член комісії

Директор коледжу

Голова комісії



В.М. Рибак

В.М. Рибак

О.П. Кулик

Г.О. Козлов

В.Л. Самойлов

Додаток 7

Вибіркова експертна оцінка звітів з переддипломної практики
студентів спеціальності 5.05040106 «Обробка металів тиском»
Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії

№ з-п	Курс	Група	Прізвище, ініціали студента	База практики	Оцінка звіту	
					викладачем	експертом
2013 рік						
1	IV	ОТ-09 1/9	Колісник Є.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
2	IV	ОТ-09 1/9	Сасенко Р.Д.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
3	IV	ОТ-09 1/9	Загризлий В.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
4	IV	ОТ-09 1/9	Морозов О.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2014 рік						
5	IV	ОТ-10 1/9	Луценко Б.О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
6	IV	ОТ-10 1/9	Сунка В.В.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
7	IV	ОТ-10 1/9	Кравець Д.С.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
8	IV	ОТ-10 1/9	Сапон В.О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
2015 рік						
9	IV	ОТ-11 1/9	Музика О.І.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
10	IV	ОТ-11 1/9	Шамурзаєва Я.О.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	відмінно	відмінно
11	IV	ОТ-11 1/9	Бабаєв Л.М.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно
12	IV	ОТ-11 1/9	Плющ В.Ф.	ПАТ МК «Запоріжсталь»	задовільно	задовільно

Розбіжність: - 0,0 %

Голова комісії

Член комісії

Член комісії

Директор коледжу

Голова комісії

В.М. Рибак

О.П. Кулик

Г.О. Козлов

В.Л. Самойлов

В.М. Рибак



Міністерство освіти і науки України
ЗАПОРІЗЬКА ДЕРЖАВНА ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ
(ЗДІА)

пр. Леніна, 226, Запоріжжя, 69006, Україна
E-mail: admin@zgia.zp.ua

тел / факс (061) 283-08-38 тел. 236-90-34
Код ЄДРПОУ 05402565

1.02.2015 № _____

На № _____ від _____

м. Запоріжжя

«01» лютого 2014р.

ДОВІРЕНІСТЬ № 16

Запорізька державна інженерна академія (надалі Академія) у особі в.о. ректора академії **Швець Євгенія Яковича**, який діє на підставі наказу Міністерства освіти та науки України № 199-к від 04.06.2013р. та Статуту Академії, доручає директору Запорізького металургійного коледжу Запорізької державної інженерної академії (надалі Коледж) **Самойлову Володимирі Леонідовичу**:

Представляти інтереси Академії з питань, що стосуються діяльності Коледжу, в усіх підприємствах, установах, організаціях, закладах, судах з правом вчинення усіх процесуальних дій, в тому числі: вживати заходи досудового врегулювання спорів, подавати до суду позовні та інші заяви, бути представником Академії в судах з усіма правами, наданими стороні у справі, з правом визнання позову, зміни предмету або підстав позову, зміни розміру позовних вимог, а також відмови від позову, закінчення справи мировою угодою, оскарження рішень судів, пред'явлення виконавчих документів до стягання, прийняття участі у роботі ліквідаційних комісій та зборах (комітетах) кредиторів, одержання присудженого майна або грошей, а також вчиняти інші дії, передбачені ст. 22,28 Господарського процесуального кодексу України, ст. 27,44 Цивільного процесуального кодексу України, ст. 49,51 Кодексу адміністративного судочинства України:

- здійснювати керівництво фінансовою діяльністю Коледжу, бути розпорядником коштів та майна, розробляти і подавати на затвердження до Міністерства освіти і науки України кошторис Коледжу;

- укладати від імені Академії трудові договори з працівниками Коледжу відповідно до чинного законодавства та галузевої тарифної угоди, господарчі та всі інші договори, передбачені законодавством, з юридичними та фізичними особами;

- укладати від імені академії договори з фізичними і юридичними особами щодо підготовки молодших спеціалістів у Коледжу і надання платних освітніх послуг відповідно до чинного законодавства;

- в межах своєї компетенції видавати нормативні документи, накази та розпорядження, заохочувати та накладати на працівників Коледжу стягнення відповідно до чинного законодавства України.

- преміювати себе, головного бухгалтера, його заступника та заступників директора коледжу згідно з «Положенням про призначення грошової винагороди працівників ЗМК ЗДІА».

- підписувати замовлення документів на освіту: студентські квитки, атестати про повну та загальну середню освіту та дипломи молодших спеціалістів.

- затверджувати акти на списання господарських, канцелярських товарів, паливо-мастильних матеріалів, медикаментів, малоцінних та швидко зношувальних предметів, термін використання яких не перевищує один рік.

Довіреність набуває чинності з моменту видачі і діє до 01 лютого 2019 р.

В.о. ректора



Є.Я. Швець